



La Universidad Nacional Autónoma de México, a través de la Facultad de Estudios Superiores Acatlán, con el concurso de la División de Ciencias Jurídicas; de la Facultad de Derecho; la Universidad Panamericana Campus Guadalajara; la Universidad Autónoma Metropolitana Unidad Azcapotzalco, a través de la Maestría en Derecho; la Universidad La Salle Noroeste; la Secretaría de Desarrollo Agrario, Territorial y Urbano; la Secretaría de Agricultura y Desarrollo Rural; el Tribunal Superior Agrario, a través del Centro de Estudios de Justicia Agraria y Capacitación "Dr. Sergio García Ramírez"; la Junta de Coordinación Política y las Comisiones de Reforma Agraria y de Agricultura, Ganadería, Pesca y Desarrollo Rural del Senado de la República; de la Comisión de Agricultura y Sistemas de Riego de la Cámara de Diputados; la Procuraduría Agraria; el Registro Agrario Nacional; el Colegio de Abogados de León, Guanajuato y la Barra Nacional Universitaria de Abogados, A. C.; y



**CONSIDERANDO:**

ÚNICO.- En la celebración del primer centenario luctuoso del General Emiliano Zapata Salazar, el tema agrario sigue ocupando un espacio importante en la agenda nacional; de igual forma, sabedores de la problemática que enfrenta el sector rural de nuestro país y de la importancia de analizar la normatividad agraria en sentido amplio, así como la relación que guarda con otras disciplinas jurídicas y su aplicabilidad en los ámbitos jurisdiccional y administrativo; además, con el propósito de vincular la experiencia y el conocimiento de los servidores públicos de las dependencias de los sectores agrario, agropecuario, de los tribunales agrarios, con la comunidad universitaria y con los principales actores sociales del campo mexicano.



**CONVOCAN AL**

**XXI CONGRESO NACIONAL DE DERECHO AGRARIO EN MÉXICO**

**AL TENOR DE CONFERENCIAS MAGISTRALES CON LA TEMÁTICA:**

**"LOS NUEVOS ESCENARIOS DEL SECTOR RURAL EN MÉXICO"**

**BAJO EL SIGUIENTE PROGRAMA:**

**FES ACATLÁN (11 y 12 de noviembre):**

**SENADO DE LA REPÚBLICA (13 y 14 de noviembre):**

**NOVIEMBRE 11, 2019**

**CEREMONIA DE INAUGURACIÓN**  
a cargo de:

Dr. Manuel Martínez Justo,  
Director de la Facultad de Estudios Superiores Acatlán.

HORARIO: 18:10 horas.

LUGAR: Centro de Estudios Municipales de la FES-Acatlán.

**PRIMERA SESIÓN:**

TEMÁTICA:

**REALIDAD Y PERSPECTIVAS DEL DERECHO AGRARIO EN MÉXICO.**

PARTICIPANTES:

- ▶ Dr. Isaías Rivera Rodríguez, Director de la Carrera de Derecho de la Universidad Panamericana, campus Guadalajara.
- ▶ Mtra. Carmen Laura López Almaraz, Magistrada Supernumeraria del Tribunal Superior Agrario.
- ▶ Dr. Carlos Humberto Durand Alcántara, Director de la Maestría en Derecho de la Universidad Autónoma Metropolitana, unidad Azcapotzalco.

HORARIO: 18:30 horas.

LUGAR: Centro de Estudios Municipales de la FES - Acatlán.

**NOVIEMBRE 12, 2019**

**SEGUNDA SESIÓN:**

TEMÁTICA:

**PAPEL E IMPORTANCIA DE LA MUJER EN EL SECTOR AGRARIO.**

PARTICIPANTES:

- ▶ Mtra. Maribel Concepción Méndez de Lara, Magistrada Numeraria de Tribunal Superior Agrario.
- ▶ Mtra. Concepción María del Rocío Balderas Fernández, Magistrada Numeraria del Tribunal Superior Agrario.
- ▶ Mtra. Ana Gabriela González González, Directora General de la Coordinación General de Delegaciones, de la Secretaría de Desarrollo Agrario, Territorial y Urbano.

HORARIO: 18:15 horas.

LUGAR: Centro de Estudios Municipales de la FES - Acatlán.

**NOVIEMBRE 13, 2019**

**TERCERA SESIÓN:**

TEMÁTICA:

**LA JUSTICIA AGRARIA EN MÉXICO Y LOS MEDIOS ALTERNATIVOS PARA LA SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS.**

PARTICIPANTES:

- ▶ Dr. Miguel Ángel Cancino Aguilar, Titular de la Unidad Jurídica de la Secretaría de Desarrollo Agrario, Territorial y Urbano.
- ▶ Doctorante Jesús Manuel Ramírez Garibay, Especialista en medios alternativos para la solución de controversias y consultor externo.
- ▶ Mtro. Luis Jiménez Guzmán, Director General de Conciliación, Arbitraje y Servicios Periciales de la Procuraduría Agraria.

HORARIO: 18:00 horas.

LUGAR: Torre de Comisiones, piso 14, del Senado de la República, sito en Av. Paseo de la Reforma No. 135, Colonia Tabacalera, Ciudad de México.

**NOVIEMBRE 14, 2019**

**CUARTA SESIÓN:**

TEMÁTICA:

**LOS NUEVOS ESCENARIOS DEL SECTOR RURAL EN MÉXICO.**

PARTICIPANTES:

- ▶ Mtro. Román Meyer Falcón, Secretario de Desarrollo Agrario, Territorial y Urbano.
- ▶ Dr. Rubén Gallardo Zúñiga, Profesor definitivo por oposición en la materia de Derecho Agrario en la FES Acatlán-UNAM y Magistrado Agrario.

HORARIO: 18:00 horas.

LUGAR: Salas 5 y 6, planta baja, del Senado de la República, sito en Av. Paseo de la Reforma No. 135, Colonia Tabacalera, Ciudad de México.

**NOVIEMBRE 14, 2019**

**Ceremonia protocolaria de entrega del Reconocimiento del Agrarismo Mexicano "Andrés Molina Enríquez" y de la Presea del Agrarismo Mexicano "Emiliano Zapata Salazar".**

- ▶ Intervención del galardonado (a) del Reconocimiento del Agrarismo Mexicano "Andrés Molina Enríquez".
- ▶ Intervención del galardonado (a) de la Presea "Emiliano Zapata Salazar".
- ▶ Intervención del Dr. Rubén Gallardo Zúñiga, Presidente del Comité Organizador del Congreso Nacional de Derecho Agrario en México.

**CLAUSURA: 19:00 horas.**

- ▶ Ceremonia de clausura a cargo del Senador Mario Zamora Gastélum, Presidente de la Comisión de Reforma Agraria del Senado de la República.
- ▶ Declaratoria de clausura.

LUGAR: Salas 5 y 6, planta baja, del Senado de la República, sito en Av. Paseo de la Reforma No. 135, Colonia Tabacalera, Ciudad de México.

**ATENAMENTE**

"POR MI RAZA HABLARÉ EL ESPÍRITU"  
Acatlán, Estado de México, 1 de octubre de 2019  
**EL COMITÉ ORGANIZADOR**

